

# MT-600

ИНСТРУКЦИЯ



**ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС**

Фирма **Raimondi S.p.a.** заявляет, что машина " MAXITITNA" MT-600 отвечает основным требованиям Директивы «Машинное Оборудование», а именно: Директива 98/37 ЕС («Машинное Оборудование») Директива 73/23/ЕЭС («Использование низкого напряжения»).

**Raimondi S.p.a.**

Via Dei Tipografi, 11 Modena (Италия)

Генеральный директор Иван Раймонди

**Содержание**

Применение	2
Меры предосторожности	2
Технические данные	2
Насадки	3
Транспортировка	3
Проверка перед началом использования	3
Монтаж	4
Установка бака	5
Установка насадки	6
Выбор скорости	6
Регулировка рукоятки	7
Управление машиной	8
Применение насадок	9
Техническое обслуживание	10
Ремонт	11
Хранение машины, когда она не используется	12
Списание на слом	13
Выявление поломок	13

Прежде чем Ваш станок покинет производственную мастерскую, он проходит серьезные технические проверки и испытания, для того, чтобы мы могли гарантировать качество, надежность и эффективность нашего товара.

Если внимательно следовать инструкциям, которые Вы найдете в данном руководстве пользователя использовать станок в нормальных условиях, то он прослужит долго.

С целью избежание несчастных случаев и не работы, прежде чем использовать станок, внимательно прочтите это руководство пользователя.

## **Применение**

Монощетки MAXITITINA/SUPERTITINA производства Raimondi могут использоваться для затирки напольных стыков, очистки и обработки полов, полировки-шлифования поверхностей, а также для очистки поверхности после затирания стыков.

## **Меры предосторожности**

Никогда не оставляйте монощетку в доступном для детей месте.

Работа должна проходить в чистой обстановке и при хорошем освещении. Не оставляйте щетку на улице под дождем.

В параграфе "ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ", показаны уровни шума, которые достигает аппарат во время работы.

Если за станком на протяжении восьми рабочих часов непрерывно работает один и тот же оператор, он подвергается ежедневно шуму, превышающему 85 dB(A).

Для уменьшения риска, связанного с высоким шумовым фоном, необходимо пользоваться антишумовыми наушниками соответствующего типа. Также необходимо сделать посылку на Законодательный Декрет 277/91, для более специфических указаний.

Перед тем, как подключить аппарат к источнику электрического питания, убедитесь в том, электрическое напряжение источника соответствует указанному на табличке.

В случае если напряжение не соответствует указанному напряжению, тогда не подключайте аппарат и обратитесь в Уполномоченный Сервисный центр.

**Подсоединяйте аппарат только к заземленной, нормально работающей линии.** В случае если у Вас возникают сомнения, тогда не подключайте аппарат.

Перед использованием монощетки необходимо ознакомиться с процессом управления, который описан в параграфе "УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОЙ".

**Прежде чем проводить чистку или техническое обслуживание аппарата, убедитесь, что машина отключена от источника электрического питания.**

**ВНИМАНИЕ: во время работы может возникнуть опасная ситуация, если машина проедет по проводу питания.**

**МАШИНА СЧИТАЕТСЯ ВЫКЛЮЧЕННОЙ, ТОЛЬКО ЕСЛИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НАХОДИТСЯ В НУЛЕВОЙ ПОЗИЦИИ**



## **Технические данные**

	ВЕС	РАЗМЕРЫ	СКОРОСТЬ
<b>MAXITITINA</b>	29 кг	470x 565xH 1000	2 (55/110 n <sup>-1</sup> )
<b>SUPERTITINA</b>	26 кг	430x430xH 1000	2 (55/110 n <sup>-1</sup> )

<b>SUPERTITINA</b>	<b>MAXITITINA</b>
230 V ~ 50 Hz 600W 3A55/110n <sup>-1</sup> МОТОР КЛАССА F	230 V ~ 50 Hz 900 W 3A55/110n <sup>-1</sup> МОТОР КЛАССА F

Шум производимый этими станками был вымерен с их образцов в соответствии с Нормой ISO 3754-77 и ISO CD 11201-91.

<b>SUPERTITINA</b>	<b>MAXITITINA</b>
Lw 83,6 [dBw(A)] 0,2 [mW(A)]	Lw 84,9 [dBw(A)] 0,3 [mW(A)]
Lop 68,3 [dB(A)] 75,9 [mW(A)]	Lop 70,3 [dB(A)] 79,3 [mW(A)]



### ***Насадки***

<b>Описание</b>	<b>Диаметр дисков</b>	
	<b>MAXITITINA</b>	<b>SUPERTITINA</b>
НЕЙЛОНОВАЯ ЩЕТКА	Ø 450	Ø 430
ЩЕТКА С АБРАЗИВНОЙ РЕЗИНОЙ	Ø 450	Ø 430
СТАЛЬНАЯ ЩЕТКА	Ø 440	Ø 420
ДИСК ПОД НАСАДОЧНЫЙ ДИСК	Ø 430	Ø 395
ВОЙЛОЧНЫЕ ДИСКИ	Ø 457	Ø 406
ГУБКА	Ø 460	Ø 410
ДИСК ДЛЯ ЗАТИРАНИЯ СТЫКОВ	Ø 500	Ø 420
ПОЛИРОВОЧНЫЙ ДИСК	Ø 510	Ø 510
НАСАДОЧНЫЙ ДИСК ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ ДИСКОВ	Ø 450	Ø 400
ДВУСТОРОННИЕ ДИСКИ ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ	Ø 450	Ø 400
НАСАДОЧНЫЙ ДИСК ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ДИСКОВ	Ø 490	Ø 400
ДИСК СО ШЛИФОВАЛЬНЫМИ КРУГАМИ ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ	Ø 490	Ø 400
ДИСК С ФИБРОДИСКАМИ	Ø 500	Ø 400

### ***Транспортировка***

Аккуратно намотайте провод на катушку с большим диаметром, так, чтобы не получилось изгибов или узлов.

Зафиксируйте ручку в вертикальной позиции, для этого воспользуйтесь ручками, которые блокируют вилку.

Снимите насадку (щетку, диск и т.д.)

Вы можете переместить аппарат держа за транспортировочную ручку или просто перекачивая на колесиках (для моделей с колесиками).

Не перемещайте аппарат если он подключен к источнику питания.

Нельзя проводить транспортировку машины, подвесив ее за токопроводящий кабель, также тянуть провод, чтобы отключить его от источника питания.

Следите чтобы не ударялся фланец, держащий насадку.

При необходимости сократите габариты, уберите верхнюю часть рукоятки

### ***Проверка перед началом использования***

Перед началом использования аппарата сначала убедитесь в том, что на машине нет повреждений, сломанных или израсходованных деталей, в противном случае проведите их немедленную замену.

Аппарат должен быть в чистом состоянии и должна проводиться его регулярная смазка, тогда он будет максимально безопасным и прослужит долго.

Полностью размотайте токопроводящий кабель и убедитесь, что он цел.

Если Вы используете удлинитель, секции его проводов не должны быть меньше чем 1,5 мм<sup>2</sup>

***Монтаж***

С помощью шестигранника на 4 мм ослабьте винты, указанные на рисунке 1

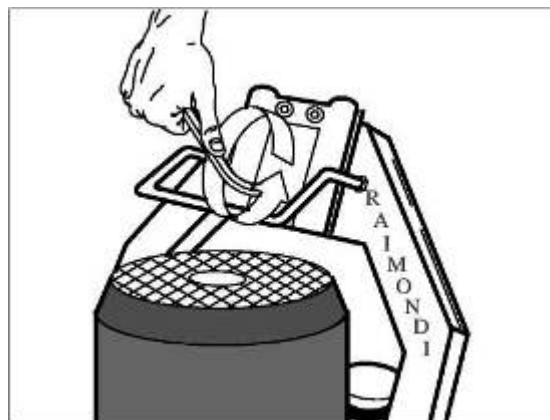


Рис. 1

Ослабьте ручку, указанную на рисунке. Вставьте верхнюю часть ручки в нижнюю часть ручки. Зафиксируйте с помощью рукоятки, указанной на рисунке 2.

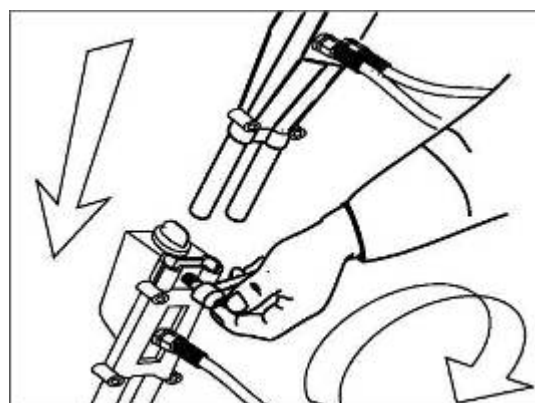


Рис. 2

Вставьте трубки в предназначенные гнезда на вилкообразной базе, зафиксируйте их с помощью предварительно отвинченных винтов.



Рис. 3

## Установка бака

### ПЛАСТИКОВЫ БАК

Отцепите зажимы фиксации бака (только с одной стороны) и расположите его на двух трубках в нижней части ручки. И опять прицепите зажимы фиксации.

МАКИСМАЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ БАКА 4 ЛИТРА.

**НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПЛАСТИКОВЫЙ БАК, ЕСЛИ ВЫ СОБИРАЕТЕСЬ ПРИМЕНЯТЬ СРЕДСТВА, В СОСТАВ КОТОРЫХ ВХОДЯТ РАСТВОРИТЕЛИ.**

### БАК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

После того, как вы удалите из бака рукоятку и пластину фиксации, расположите его на двух трубках в нижней части ручки.

Затем с помощью пластины фиксации и рукоятки, которые предварительно снимали, зафиксируйте бак.

МАКИСМАЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ БАКА 10 ЛИТРОВ

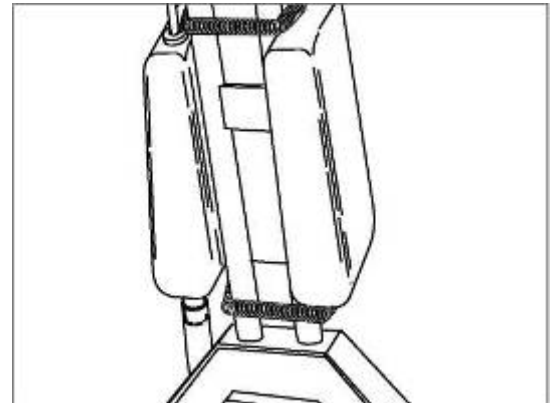


Рис. 4

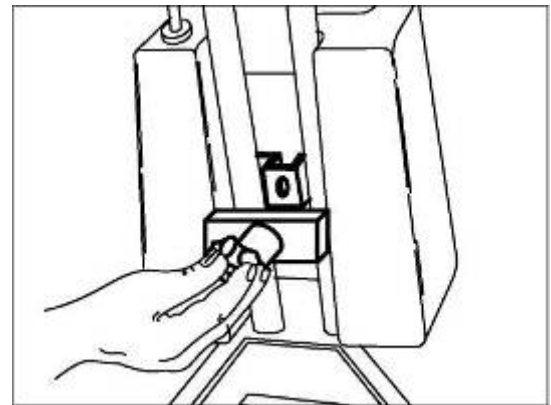


Рис. 5

### ПОДСОЕДИНЕНИЕ ЦЕПОЧКИ

Выньте левый рычаг (если стоять со стороны оператора) из ручки самого аппарата.

Зацепите цепь за отверстие, которое есть на вынутом рычаге.

Согласно описанию параграфа "МОНТАЖ АППАРАТА", ослабьте рукоятку, которая показана на рисунке 2, и отрегулируйте высоту рукоятки.

**ВНИМАНИЕ:** цепь не должна быть очень натянута. Отрегулируйте ее таким образом, чтобы рычаг был подвижен и мог открывать краник. Если натяжка цепи будет слишком высока, это может привести к поломке рычага

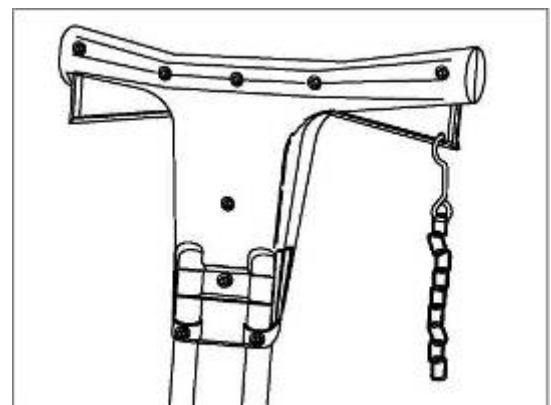


Рис. 6

## ПОДСОЕДИНЕНИЕ РЕЗИНОВОЙ ТРУБКИ

### МОДЕЛЬ С ТЕЛЕЖКОЙ

Вставьте резиновую трубку в гнездо, которое находится на тележке, смотрите рисунок 7/А.

### МОДЕЛИ БЕЗ ТЕЛЕЖКИ

Проведите трубку как указано на рисунке 7/В.

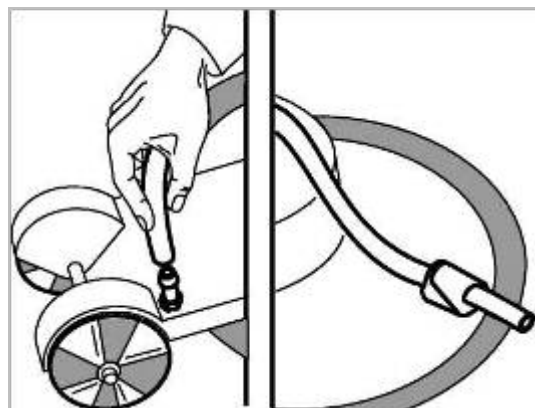


Рис. 7/А

Рис. 7/В

## Установка насадки

**ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЬ КАКОЕ-ЛИБО ДЕЙСТВИЕ, УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО АППАРАТ ОТКЛЮЧЕН ОТ СЕТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПИТАНИЯ.**

### МОНТАЖ

Вставьте насадку во фланцевую втулку быстрой фиксации. Чтобы штифты фланца быстрой фиксации зашли во фланец насадку сделайте прокрутку. Для завершения фиксации, энергично повернув насадку по ходу часовой стрелки.

### ДЕМОНТАЖ

Переверните аппарат на бок. Энергично поверните арматуру против часовой стрелки, так Вы разблокируете быстрое соединение.

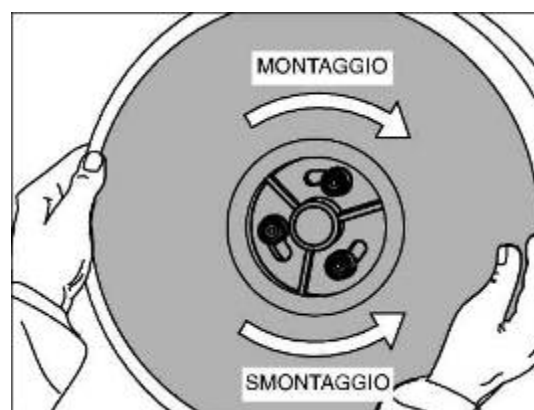


Рис. 8

## Выбор скорости

Поверните ручку, указанную на картинке 9 и выберите нужную вам скорость работы

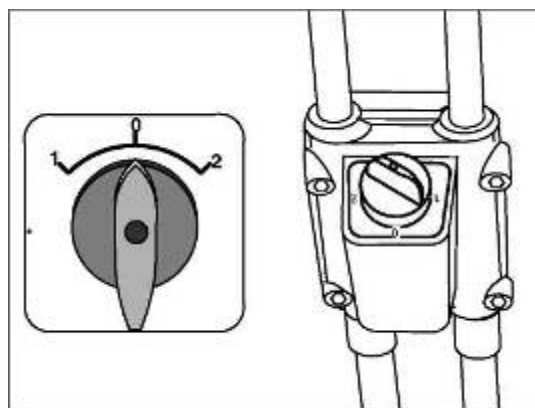


Рис. 9

Работа машины запускается при нажатии рычага, указанного на картинке.

**ЕСЛИ ВЫ ОТПУСТИТЕ РЫЧАГ, МАШИНА СРАЗУ ЖЕ ПРЕКРАЩАЕТ СВОЮ РАБОТУ.**

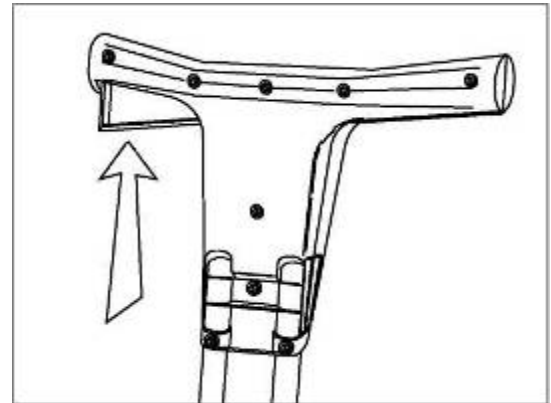


Рис. 10

### Регулировка рукоятки

При помощи ручек фиксации вилки рукоятки управления № 1 и ручки регулировки высоты рукава управления № 2, выберите наиболее удобное положение для работы. Насадка должна быть параллельна полу. Когда вы определите положение рукава управления, зафиксируйте это положение при помощи ручек № 1 и 2.

Машина считается правильно настроенной, когда при включении ее не тянет ни влево, ни вправо.

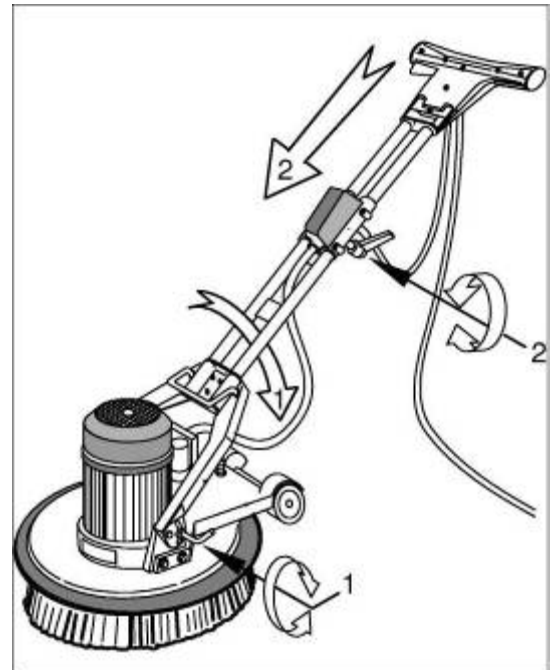


Рис. 11



### Управление машиной

ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ БЕЗ ОСОБОГО ПРИМЕНЕНИЯ УСИЛИЙ И С МАКСИМАЛЬНОЙ ОТДАЧЕЙ, ДЕЙСТВУЙТЕ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ.



Рис. 12



Рис. 13

#### ДВИЖЕНИЕ ВПРАВО

Приложив минимальное усилие, опустите ручку аппарата чуть-чуть вниз.



Рис. 14

#### ДВИЖЕНИЕ ВЛЕВО

Легким движением рук немножко поднимите вверх саму ручку управления



Рис. 15

#### ДВИЖЕНИЕ НАЗАД.

Приложив минимальное усилие, опустите левую часть ручки чуть-чуть вниз.

#### ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД.

Приложив минимальное усилие, опустите правую часть ручки чуть-чуть вниз.

**ВНИМАНИЕ: ЕСЛИ МАШИНА НЕ БУДЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ВЫШЕУКАЗАННЫЕ КОМАНДЫ И ОКАЖЕТСЯ НЕУПРАВЛЯЕМОЙ, В ТАКОМ СЛУЧАЕ ОТПУСТИТЕ РЫЧАГ ЗАДЕЙСТВИЯ РАБОТЫ МАШИНЫ.**

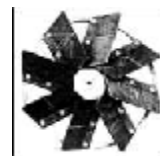
**ПРОВЕРЬТЕ ПРАВИЛЬНОСТЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ВИЛКООБРАЗНОЙ ДЕТАЛИ (ПРОВЕРЬТЕ НАКЛОННУЮ РУЧКУ УПРАВЛЕНИЯ).**

**НАЧНИТЕ РАБОТУ НА ПЕРВОЙ СКОРОСТИ.**

## Применение насадок

### **Затирка широких швов плитки**

НАСАДКИ: ДЛЯ ЗАТИРКИ СТЫКОВ  
 СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ: I ( 55 ОБОРОТОВ В МИНУТУ ).



### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТИРОЧНОГО СОСТАВА НА ЦЕМЕНТОЙ ОСНОВЕ**

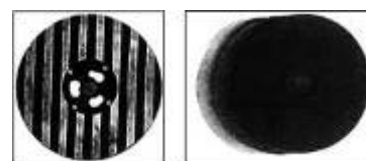
Подготовьте затирочный состав и нанесите его на поверхность с помощью шпателя с двойной резиной. Подождите пока состав подсохнет, и завершите герметизацию стыков при помощи затирочного диска.

### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТИРОЧНОГО СОСТАВА НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ**

Нанесите продукт с помощью резинового шпателя и завершите герметизацию стыков при помощи затирочного диска.

### **УБОРКА ВО ВРЕМЯ ЗАТИРКИ СТЫКОВ**

НАСАДКИ: ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ ДИСК С  
 ВОЙЛОЧНЫМ ДИСКОМ:  
 СКОРОСТЬ: II ( 110 ОБОРОТОВ В МИНУТУ )



### **ЗАТИРКА НА ЦЕМЕНТОЙ ОСНОВЕ**

После того, как Вы удалите с поверхности остатки затирочного состава, дождитесь, когда оставшийся состав подсохнет.

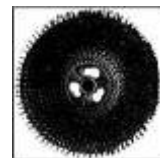
Приступите к окончательной уборке при помощи монощетки оснащенной диском-насадкой и черным войлочным диском.

### **ЗАТИРКА НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ**

После того, как Вы удалите с поверхности излишки затирочного состава, хорошо намочите поверхность, и с помощью монощетки, разотрите воду, используя черный, зеленый или бежевый войлочный диск. При помощи шпателя из двойной мягкой резины удалите эмульсию.

### **МОЙКА И МОЮЩАЯ ОБРАБОТКА**

НАСАДКИ: НЕСУЩИЙ ДИСК И ВОЙЛОЧНЫЕ ДИСКИ –  
 ЩЕТКА С ЩЕТИНОЙ ИЗ СТАЛИ - ЩЕТКА С  
 АБРАЗИВНОЙ ЩЕТИНОЙ.  
 АКССУАРЫ: БАЧОК  
 СКОРОСТЬ: II ( 110 ОБОРОТОВ В МИНУТУ )

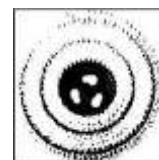


Для удаления остатков затирочного состава или разводов, при уборке необходимо добавить химические реагенты.

Выберите наиболее подходящую насадку с учетом уровня трудности чистки, которую надо провести

### **ОБРАБОТКА ВОСКОМ**

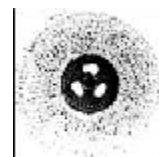
НАСАДКИ: ЩЕТКА ТАМПИКО – НЕЙЛОНОВАЯ ЩЕТКА  
 ТИП С (МЯГКАЯ)  
 АКССУАРЫ: БАЧОК  
 СКОРОСТЬ: II ( 110 ОБОРОТОВ В МИНУТУ )



Нанесите на поверхность материал (воск-порозаполнитель) при помощи монощетки со щеткой из тампика или нейлоновой щетки типа С (мягкий).

### **ПОЛИРОВКА**

НАСАДКИ: ДИСК С ВОЙЛОЧНЫМИ ДИСКАМИ И БЕЖЕВЫМ – БЕЛЫМ ДИСКОМ  
 – ЩЕТКОЙ ТАМПИКО СКОРОСТЬ: II ( 110 ОБОРОТОВ В МИНУТУ )



Перейдите к полировке пола с использованием монощетки с войлочным диском бежевого или белого цвета или щеткой тампико.

## **ПОЛИРОВКА СТЯЖКИ**

НАСАДКИ: ПОЛИРОВОЧНЫЙ ДИСК Ø 510 MM  
АКСЕССУАРЫ: БАЧОК



Дождитесь пока смесь не затвердеет настолько, чтобы по ней можно было ходить (в обуви с гладкой подошвой).

На мошоетке закрепите бак, для того, чтобы можно было смочить пол, когда это потребуется, не прерывая работы. Проведите полировку цементно-песчаной стяжки.

**ВНИМАНИЕ: Чтобы Ваш полировочный диск не деформировался, следите за тем, чтобы он не соприкасался со стенами**

## **ШЛИФОВКА И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

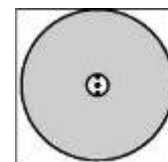
НАСАДКИ: НЕСУЩИЙ ДИСК С АБРАЗИВНОЙ БУМАГОЙ - ДВУХСТОРОННИЙ ДИСК С АБРАЗИВНОЙ БУМАГОЙ – ДИСК С ФИБРОДИСКАМИ – ДИСК СО ШЛИФОВАЛЬНОЙ ШАЙБОЙ

### **ДЕРЕВЯННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**

Мошоетка оснащенная диском-насадкой для абразивов и двухсторонним диском может использоваться для финишной обработки пола, после предварительной зачистки.

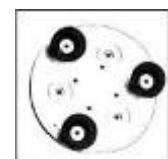
Используйте мошоетку на II скорости (110 ОБОРОТОВ В МИНУТУ).

Подберите абразивный диск с зернистостью, в зависимости от уровня обработки.



### **ЦЕМЕНТНАЯ И РЕЗИНОВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**

Для удаления неровностей, выступов перепада уровней поверхности на цементной - песчаной стяжке или поверхности на основе смол, используется поддерживающий двухсторонний диск с абразивной бумагой или диск с фибродисками, с шлифовальным диском в зависимости от твердости обрабатываемой поверхности и от уровня обработки, которую Вы хотите выполнить. *Используйте мошоетку на I скорости (55 ОБОРОТОВ В МИНУТУ)*

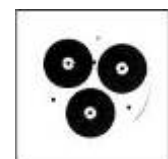


### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Для удаления остатков со стяжки после снятия старых полов используйте шлифовальный диск с соответствующей зернистостью.

*Используйте аппарат на I скорости (55 ОБОРОТОВ В МИНУТУ).*

Для придания поверхностям, на которые вы потом будете насаживать новый пол, с целью улучшения крепительных способностей пола, используйте шлифовальный диск с соответствующей зернистостью.



## **Техническое обслуживание**

**ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЬ КАКОЕ-ЛИБО ДЕЙСТВИЕ, УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО АППАРАТ ОТКЛЮЧЕН ОТ СЕТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПИТАНИЯ.**

Регулярно проверяйте наличие смазки в редукционном механизме. Для смазки используйте жир ALCOPEX2.

Замененную смазку уничтожьте согласно правил действующего законодательства.

Чистку аппарата проводите при помощи влажной губки



## Ремонт машины

**ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЬ КАКОЕ-ЛИБО ДЕЙСТВИЕ, УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО АППАРАТ ОТКЛЮЧЕН ОТ СЕТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПИТАНИЯ.**

### ЗАМЕНА ТОКОПРОВОДЯЩЕГО КАБЕЛЯ

С помощью шестигранного ключа на 4 мм., отвинтите винты, указанные на картинке.

Используя электрическую схему, после того, как вы ознакомитесь с положением проводов, отсоедините токопроводящий провод. Ослабьте кабеледержатель, для этого используйте соответствующий шестигранный ключ и выньте провод.

Проведите замену токопроводящего кабеля и восстановите все электрические соединения.

Закройте колпак и будьте очень аккуратны, чтобы не зажать внутренние.

Если для замены используется не оригинальный элемент, то Вы должны учитывать данные следующей таблицы замены кабеля:

Тип Кабеля	Сечение	Макс. длина
H05VVF	Мл. 10	

### ЗАМЕНА МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ

Используя электрическую схему, после того, как вы ознакомитесь с положением проводов, отсоедините микропереключатель.

Проведите замену микропереключателя и восстановите электрические соединения. Закройте колпак и будьте очень аккуратны, чтобы не зажать внутренние.



### ЗАМЕНА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ СКОРОСТЕЙ'

С помощью отвертки отвинтите винты крепления к базе. С помощью отвертки ослабьте винты фиксации регулятора переключателя и выньте его.

Используя электрическую схему, после того, как вы ознакомитесь с положением проводов, отсоедините от самого переключателя электрические кабеля и подсоедините их к новому устройству.

Вставьте переключатель на свое место. Вставьте обратно в свое гнездо базу переключателя, зафиксируйте ее с помощью винтов, которые до этого отвинчивали, будьте очень внимательны, чтобы не сдавить внутренние провода.

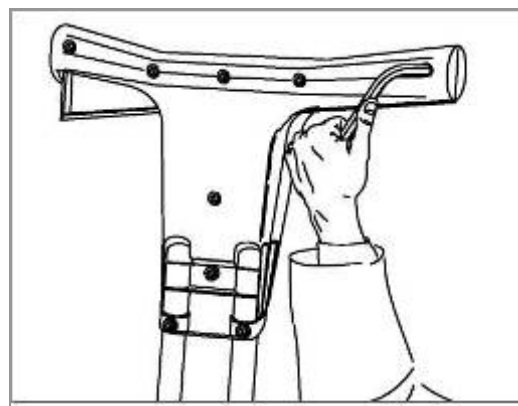


Рис.16

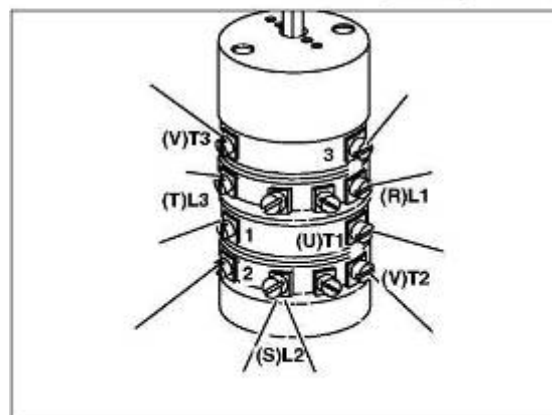
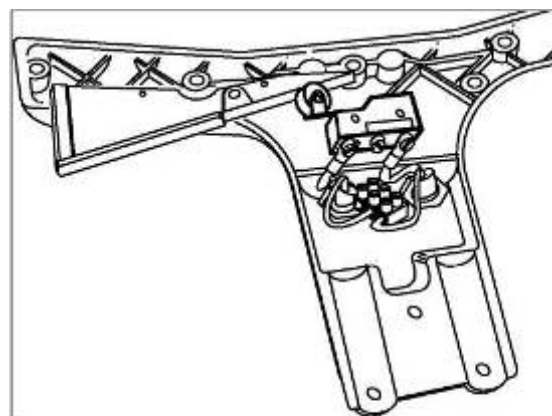


Рис. 18

### ЗАМЕНА КАБЕЛЯ ПОДСОЕДИНЕНИЯ К МОТОРУ

С помощью отвертки открутите фиксирующие винты базы переключателя. Для этого прочитайте главу " ЗАМЕНА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ СКОРОСТЕЙ".

Используя электрическую схему, после того, как вы ознакомитесь с положением проводов, перейдите к замене кабеля, идущего к мотору, подсоедините его к переключателю. Вставьте обратно переключатель на его базу и зафиксируйте при помощи винтов, которые до этого отвинчивали, при этом будьте очень внимательны, чтобы не зажать внутренние кабеля. Откройте клеммную коробку и освободите из кожуха провод, идущий к мотору. Используя электрическую схему, после того, как вы ознакомитесь с положением проводов, восстановите соединения.

Закройте крышку клеммной коробки, при этом будьте очень внимательны, чтобы не зажать внутренние кабеля.

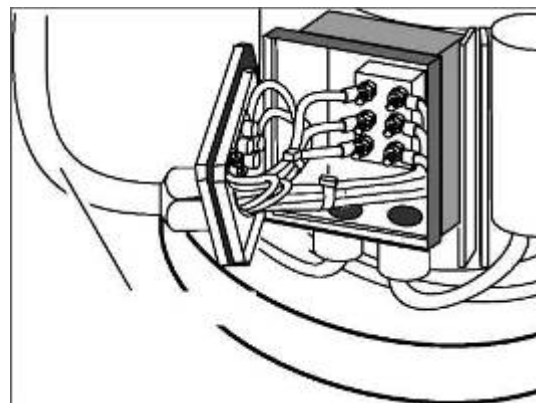


Рис. 19

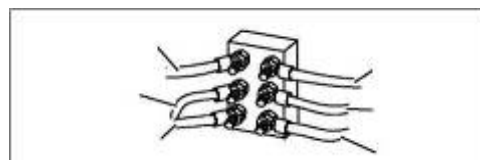


Рис. 19А

### ЗАМЕНА КОНДЕНСАТОРОВ

Откройте крышку клеммной панели мотора. Используя электрическую схему, после того, как вы ознакомитесь с положением проводов, отсоедините неисправный конденсатор от клеммной панели. Подсоедините новый конденсатор и в при необходимости, проведите те же самые действия по отношению ко второму устройству. Закройте клеммную коробку, при этом будьте очень внимательны, чтобы не зажать внутренние кабеля

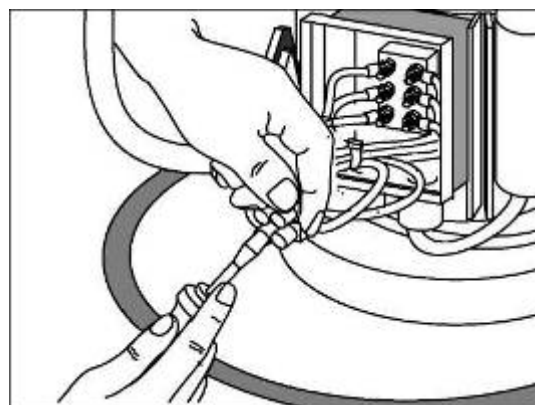


Рис. 20

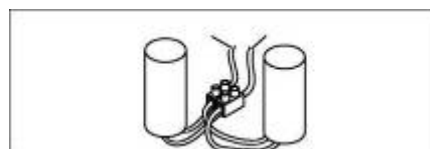


Рис. 20А

### *Хранение машины, когда она не используется*

Когда машина не используется, необходимо снимать насадку и хранить ее в сухом месте. Храните ее в таком положении, в котором она не будет деформироваться.

**Списание машины на слом**

**В СЛУЧАЕ СПИСАНИЯ СТАНКА ИЛИ ЕГО ЧАСТЕЙ НА МЕТАЛЛОЛОМ, НЕОБХОДИМО ДЕЙСТВОВАТЬ МЕТОДАМИ, РАЗРЕШЕННЫМИ ДЕЙСТВУЮЩИМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ.**

КОРПУС МАШИНЫ	СТАЛЬ "АС" АЛЮМИНИЙ "AL" ПОЛИАМИД"РА"
МОТОР	МЕДЬ "CU" АЛЮМИНИЙ "AL" СТАЛЬ "АС"

**Выявление неполадок**

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Аппарат не работает	Вилка плохо вставлена в розетку.	Вставьте до конца вилку в розетку
	Поврежден токопроводящий кабель.	Проведите замену токопроводящего кабеля.
	В розетке нет электричества 230 Вольт.	Проверьте сами или вызовите электрика для проверки розетки
	Поврежден микропереключатель	Замените микропереключатель
	Поврежден переключатель скорости	Проведите замену переключателя скорости
	Поврежден кабель соединения с мотором	Замените кабель соединения с мотором.
Аппарат с трудом начинает работу.	У мотора не хватает мощности и он издает неприятный запах.	Обратитесь в сервисный центр.
	К клеммной коробке мотора поступает питание, ниже чем 230 V.	Проверьте напряжение питания поступление питания к клеммной коробке мотора
		Проверьте напряжение питания сечение удлинителя (минимальное сечение 3 X 1,5мм 2)
	Слишком большое трение между насадкой и полом.	Начните работу на I скорости и переключите на II скорость.
		Приподнимайте аппарат в начале работы, чтобы облегчить старт
Конденсатор стартовой установки поврежден	Замените конденсатор	
Необычный шум исходит от редуктора	Не достаточно смазки в редукторе.	Обратитесь в сервисный центр
	Редуктор поврежден	Добавьте смазки в редукторную коробку аппарата
Мотор вращается, а насадка - нет	Постирались шестеренки.	Немедленно остановите аппарат и обратитесь в сервисный центр.